

## FORNO TUBULAR 1300/H

## APLICAÇÃO:

Para teste de laboratório com posição horizontal de operação com atmosfera controlada, com sistema de acionamento á gás.

## **CARACTERÍSITICAS CONSTRUTIVAS:**

Forno adeptos de 1 zona, 2 zonas OU 3 zonas de aquecimento, independentes;

<u>Elementos de Aquecimento</u>: resistência Kanthal A1 embutidas na fibra pré-moldada e pré-queimada para 1420°C com capacidade especifica para atender as necessidades de funcionamento ou suportes tubulares;

Sensor de Temperatura: termopar tipo "K";

Controlador de Temperatura:

FORNO TUBULAR 1300°C HORIONTAL À GÁS COM CLP

Controlador micro processado tipo PID, com 20 rampas e 20 patamares; Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

Duas saídas para termopar, uma no controle do forno e outra monitora a temperatura da amostra;

FT 1300/H

<u>Estrutura do Forno:</u> Totalmente construído em aço inoxidável anticorrosivo e alumínio, para o uso com tubos padrão de quartzo ou cerâmica aluminosa (mulita); Bipartido para posicionamento do tubo;

Precisão e homogeneidade de temperatura;

Comunicação com microcomputador;

Dispositivo para fluxo de gás interno com regulagem de entrada de gás;

Tubo, conforme especificação do cliente;

Flanges desenhadas tecnicamente para o uso de atmosferas controladas ou vácuo;

Para fornos com CLP: Programador em IHM (touch screen), programa 3 rampas e 3 patamares;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC.IDADE DE TUBOS	DIMENSÃO INTERNA (mm)	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
T 1300/H à gás com CLP	1320°C	Øext até 60 mm	Ø 120 x 300	575 x 400 x 600	220	4
T 1300/H	1320°C	Øext até 60 mm	Ø120 x 400	575 x400x 700	220	4

FT 1300/H à gás com CLP



## **OPCIONAIS:**

- Unidade computadorizada;
- Software gráfico para controle e laudo de queima;
- Controle Lógico Programável (CLP);
- Bomba alto vácuo:
- ☐ Sistema de acionamento de qás;
- Mesa com rodízios;
- Válvula reguladora de entrada de gases (Rotâmetro simples até 15 l/min);
- Módulo de potência pode ser separado do forno;