

### APLICAÇÃO:

Para teste de laboratório com posição horizontal de operação com atmosfera controlada.

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Forno adeptos de 1 zona, 2 zonas e 3 zonas de aquecimento, independentes;

Elementos de Aquecimento: resistência Kanthal A1, embutidos na fibra pré-moldada e pré-queimada para 1420°C com capacidade específica para atender as necessidades de funcionamento ou suportes tubulares;

Sensor de Temperatura: termopar tipo “K”;

Controlador de Temperatura: Controlador micro processado tipo PID, com 20 rampas e 20 patamares;

Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

Duas saídas para termopar, uma no controle do forno e outra monitora a temperatura da amostra;

Estrutura do Forno: Totalmente construído em aço inoxidável anticorrosivo e alumínio, para o uso com tubos padrão de quartzo ou cerâmica aluminosa (mulita);

Bipartido para posicionamento do tubo;

Precisão e homogeneidade de temperatura;

Comunicação com microcomputador;

Dispositivo para fluxo de gás interno com regulagem de entrada de gás;

Flanges de desenhadas tecnicamente para o uso de atmosferas controladas ou vácuo;



### OPCIONAIS:

- Unidade computadorizada;
- Software gráfico para controle e laudo de queima;
- Controle Lógico Programável (CLP);
- Bomba alto vácuo;
- [Sistema de acionamento de gás;](#)
- Mesa com rodízios;
- Válvula reguladora de entrada de gases (Rotâmetro simples até 15 l/min);
- Módulo de potência pode ser separado do forno;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC.IDADE DE TUBOS	DIMENSÃO INTERNA (mm)	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)
T 1200/V/E	1200°C	Cerâmica – até Ø70mm Inox – até Ø80mm	Ø 120 x 400	550 x 1300 x 700	220
T 1200/V	1200°C	Cerâmica – até Ø60mm Inox – até Ø100mm	Ø 120 x 600	550 x 1300 x 700	220