

APLICAÇÃO:

Para teste de laboratório com posição horizontal de operação com atmosfera controlada.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Forno adeptos de 1 zona, 2 zonas e 3 zonas de aquecimento, independentes;

Elementos de Aquecimento: (resistência Kanthal A1) são embutidos na fibra pré-moldada e pré-queimada para 1420°C com capacidade específica para atender as necessidades de funcionamento ou suportes tubulares;

Sensor de Temperatura: termopar tipo “K”;

Controlador de Temperatura: controlador micro processado tipo PID, com 20 rampas e 20 patamares;

Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

Duas saídas para termopar, uma no controle do forno e outra monitora a temperatura da amostra;

Estrutura do Forno: Totalmente construído em aço inoxidável anticorrosivo e alumínio, para o uso com tubos padrão de quartzo ou cerâmica aluminosa (mulita);

Bipartido para posicionamento do tubo;

Precisão e homogeneidade de temperatura;

Comunicação com microcomputador;

Dispositivo para fluxo de gás interno com regulagem de entrada de gás;

Flanges desenhadas tecnicamente para o uso de atmosferas controladas ou vácuo;

Tubos de mulita Øext 25 mm à 70 mm;



T 1200/H-1z



T 1200/H-3z

com caixa de potência separada do forno

OPCIONAIS:

- Unidade computadorizada;
- Software gráfico para controle e laudo de queima;
- Controle Lógico Programável (CLP);
- Bomba alto vácuo;
- Sistema de acionamento de gás;
- Mesa com rodízios;
- Válvula reguladora de entrada de gases (Rotâmetro simples até 15 l/min);
- Módulo de potência pode ser separado do forno;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	DIMENSÃO INTERNA DE AQUECIMENTO (mm) Øext x Compr.	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
T 1200/H-1z	1200°C	Ø 100 x (240 A 350)	500 x 1200 x 700	220	3,5
T 1200/H-2z	1200°C	Ø 140 x 450	950x705 x 600	220	9
T 1200/H-3z	1200°C	Ø 140 x 750	950 x 705 x 600	220	12