

FORNO TUBULAR PARA REATORES

FORNO TUBULAR PARA REATORES – T 1100/R-RM

APLICAÇÃO:

Forno tubular para aplicação em testes para laboratório em reatores, com posição horizontal ou vertical em painéis.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Forno adeptos de 1 zona, 2 zonas e 3 zonas de aquecimento, independente;

Elementos de Aquecimento: resistência Kanthal A1 embutidas na fibra pré-moldada e pré-queimada para 1420°C com capacidade especifica para atender as necessidades de funcionamento;

Sensor de Temperatura: termopar tipo “K”;

Duas saídas para termopar, uma no controle do forno e outra monitora a temperatura da amostra;

Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

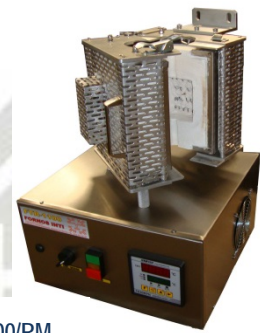
Isolamento Térmico: em fibra cerâmica;

Controlador de Temperatura: Controlador micro processado tipo PID, com 20 rampas e 20 patamares;

Estrutura do Forno: totalmente construído em aço inoxidável anticorrosivo e alumínio, para o uso com reatores de quartzo ou cerâmica aluminosa (mulita), com capacidade de temperatura de 1100, 1200 ou 1300°C;

Bipartido para posicionamento do reator;

Precisão e homogeneidade de temperatura;;



T 1100/RM



T 1100/R

OPCIONAIS

- Unidade computadorizada;
- Software gráfico para controle e laudo de queima;
- Bomba alto vácuo;
- Dispositivo para fluxo de gás interno com regulagem de entrada de gás;
- Sistema de acionamento de gás;
- Válvula reguladora de entrada de gases (Rotâmetro simples até 15 l/min);
- Comunicação com microcomputador;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	DIMENSÃO INTERNA (mm)	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (kW)
T 1100/R	1000°C	Ø100 x 180	250 X 250 X 300	220	3
T 1100/RM	1100°C	80 x 80 x 80	250 x 200 x 170	220	0,6
T 1200/R	1200°C	Ø120 x 220	430 x 300 x 430	220	3



T 1200/R