

FORNO ALTA TEMPERATURA FL-1300 - Especial



Características Técnicas:

- Estrutura metálica do equipamento construída em perfis e chapas galvanizadas de aço, sendo a parte superior da frente do forno construída em aço inoxidável para resistir ao calor, quando da abertura da porta; ou Estrutura do Forno: Estrutura total em aço inoxidável;
- Faixa de Temperatura de 0 a 1300°C;
- Resistências metálicas espiraladas fabricados em liga metálica tipo Kanthal A1 (FeCrAl), espiraladas em formato de “U” e suportadas em canaletas nas paredes laterais do forno com terminais atravessando a parede e conectados na parte externa para facilitar a substituição;
- Potência de 4 kW; Alimentação de 220V;
- Programador de temperatura digital microprocessado com sistema PID (proporcional integral derivativo) permitindo programar no mínimo 9 segmentos (rampas ou patamares), ou seja, a temperatura que o forno deve atingir (set point), em quanto tempo ele deve chegar nesta temperatura (rampa) e o tempo em que ele deve permanecer na mesma (patamar) após completar este ciclo, o programador desliga o forno automaticamente, possui display indicando a temperatura desejada e a temperatura em que o forno se encontra, tanto durante o aquecimento como no resfriamento;
- Sensor de temperatura termopar tipo “S”;
- Dimensões úteis: altura de 250 mm X largura de 300 mm X profundidade 300 mm;
- O acionamento das resistências é feito através de contator eletromagnético, que recebendo sinal do controlador de temperatura, liga ou desliga as resistências mantendo assim a temperatura desejada;
- Isolamento térmico das paredes em fibra cerâmica compactada e piso revestido com tijolos isolantes;

R. Antonio Frederico Ozanan, 506 – Boa Vista – CEP: 13.575-007

São Carlos - SP ☎ (16) 3371-2166 ✉ inti10@uol.com.br

www.fornosinti.com.br



- Pintura externa em tinta epóxi a pó, aplicada pelo processo eletrostático, e curada em estufa;
- Porta frontal isolada termicamente com dobradiças na lateral esquerda fechada por meio de grampo tensor;
- Unidade de potência acionada por rele de estado solido
- Assoalho com aquecimento, coberto com placas de mulita;
- Aquecimento em todas as paredes e porta;
- Uniforme distribuição de temperatura;
- Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;
- Precisão de controle em um ponto de +/- 5°C;
- Painel de comando lateral permitindo melhor visualização dos controles e dotado de sistema de irradiação de calor;
- Painel acoplado ao forno montado em caixa metálica, acondicionando todos os controles, acionamentos, sinalizações e programador de tempo e temperatura, internamente, encontram-se os fusíveis e/ou disjuntores de proteção dos circuitos de força e de comando com fiação isolada com terminais prensados identificados nas extremidades, equipado com um cabo de 2,5 metros de comprimento para ligação à rede de energia elétrica completo com plugue de três pinos, dois fases e um terra;
- Entrada e saída de gás para trabalhos com atmosfera inerte, com um bico de entrada e um de saída que servem para injeção de gases que expulsam o ar da câmara do forno permitindo a operação sob atmosfera inerte;
- Equipado com dispositivo de segurança que desenergiza as resistências quando o forno estiver ligado e a porta for aberta, e, quando for fechado, as religa automaticamente.

R. Antonio Frederico Ozanan, 506 – Boa Vista – CEP: 13.575-007

São Carlos - SP ☎ (1 6) 3371-2166 ✉ inti10@uol.com.br

www.fornosinti.com.br