

APLICAÇÃO:

Fundição de matérias primas e/ou processos de copelação.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Elementos de Aquecimento: resistência tubular de Carbetos de Silício (CSi);

Sensor de Temperatura: Termopar tipo “S”;

Isolamento Térmico: fibra cerâmica para alta temperatura, sendo a soleira reforçada com tubos cerâmicos reforçados;

Controlador de Temperatura: Controlador micro processado, PID, com possibilidade de programação de 49 segmentos diferentes de rampas ou patamar, no aquecimento e no resfriamento e com 7 programações diferentes;

Estrutura do Forno: Estrutura total em aço inoxidável;

Painel de controle: Montada em caixa metálica localizada na lateral do forno, separada do corpo do equipamento;

Porta localizada na parte frontal com abertura lateral, para o lado esquerdo;

Com chaminé ou saída de gases na parte superior com tampa para quando não for necessário;

Uniforme distribuição de temperatura;

Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

Resolução: 1°C;

Painel de comando lateral permitindo melhor visualização dos controles e dotado de sistema de irradiação de calor;;



OPCIONAIS

- Unidade computadorizada;
- Comunicação com microcomputador;
- Software gráfico para controle e laudo de queima;
- Sistema de acionamento de gás;
- Mesa com rodízios;
- Dispositivo para fluxo de gás interno com regulagem de entrada de gás;
- Dispositivo de segurança que desliga as resistências quando a porta for aberta com o forno em operação (controle indicador independente);;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC. (L)	DIMENSÃO INTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FL 1400/20	1400°C	20	270 x 270 x 270	740 x 730 x 800	220	12
FL 1400/40	1400°C	40	300 x 300 x 400	820 x 760 x 850	220	15