

APLICAÇÃO:

Forno dedicado á laboratórios de Química, Cerâmica e Metalurgia.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Elementos de Aquecimento: fio Kanthal A1 em tubos de suporte de alta alumina;

Sensor de Temperatura: Termopar tipo “S”;

Isolamento Térmico: fibra cerâmica pré-moldada e tijolos isolantes superleves;

Controlador de Temperatura: Controlador micro processado, PID, 20 rampas e 20 patamares;

Estrutura do Forno: Estrutura total em aço inoxidável;

Assoalho com aquecimento, coberto com placas de mulita (para fornos com capacidade acima de 20 litros);

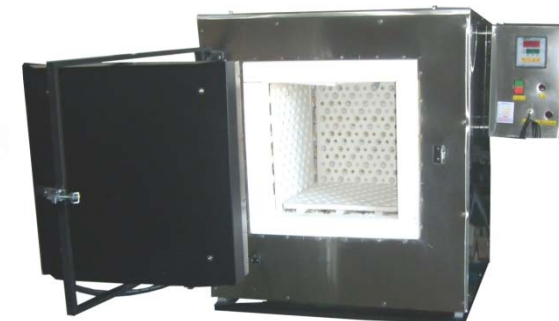
Aquecimento em todas as paredes e porta;

Uniforme distribuição de temperatura;

Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

Precisão de controle em um ponto de +/- 5°C;

Painel de comando lateral permitindo melhor visualização dos controles e dotado de sistema de irradiação de calor;



OPCIONAIS

- Unidade computadorizada;
- Comunicação com microcomputador;
- Software gráfico para controle e laudo de queima;
- Dispositivo para fluxo de gás interno com regulagem de entrada de gás;
- Sistema de acionamento de gás;
- Mesa com rodízios;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC. (L)	DIMENSÃO INTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FL 1300/7	1320°C	7	120 x 230 x 250	600 x 600 x 640	220/380/3	4
FL 1300/10	1320°C	10	200 x 200 x 250	600 x 630 x 800	220/380/3	8
FL 1300/20	1320°C	20	270 x 270 x 270	730 x 740 x 800	220/380/3	11
FL 1300/40	1320°C	40	300 x 300 x 400	760 x 820 x 850	220/380/3	14
FL 1300/60	1320°C	60	400 x 400 x 400	700 x 760 x 880	220/380/3	16
FL-1300/125	1320°C	125	500 x 500 x 500	800 x 860 x 980	220/380/3	18