

FORNO PARA FUNDIÇÃO E TRATAMENTO DE VIDROS

FORNO MUFLA ALTA TEMPERATURA C/ ELEVADOR – FE 1700/4/E

APLICAÇÃO:

Forno de bancada especial para sinterização de produtos cerâmicos, fundição e tratamentos de vidros.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Elemento de Aquecimento: Disiliceto de Molibdênio ($MoSi_2$ – 1800°C);

Sensor de Temperatura: termopar tipo “S”;

Isolamento Térmico: Câmara do forno revestida com material de fibra cerâmica de alta duração para 1750° C;

Controlador de Temperatura: controlador micro processado tipo PID, 20 rampas e 20 patamares;

Estrutura do Forno: Acabamento externo composto de placas estruturais em aço inoxidável;

Excelente distribuição da temperatura por meio de aquecimento da câmara por todos os lados;

Câmara do forno possui volume de 2 litros;

Preciso acionamento elétrico da base do elevador para carregamento do cadinho;

Circulação de ar adicional evita o aquecimento externo excessivo da mufla;

Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;

Controle de saída tiristorizada, com controle de amperagem para proteção dos elementos elétricos;

Precisão de queima de 0.5% no termopar e excelente distribuição térmica;

ITENS INCLUSOS:

Nobreak de 400 Watts instalado para impedir perda de queima em caso de queda de energia;

Comunicação com microcomputador e Software gráfico para controle e laudo de queima;



OPCIONAIS

- Unidade computadorizada;
- Cadinho de cerâmica para impedir contaminação e melhorar a distribuição de temperatura do produto;

Por meio do elevador do forno, acionado eletricamente, pode carregar-se facilmente este forno de alta temperatura. Com aquecimento homogêneo, possui uma excelente uniformidade de temperatura.

MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC. (L)	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FE 1700/4/E	1700°C	Ø 100 x 100	600 x 750 x 650	220	3,5